

**Polylite® 32472-15**  
Resina Poliéster Tereftálica Modificada

**DESCRIPCION**

Polylite® 32472-15 es una resina poliéster no saturada, tereftálica modificada, de reactividad media, resiliente, con viscosidad baja y preacelerada para ser curada a temperatura ambiente mediante la adición de Peróxido de Metil Etil Cetona.

**APLICACION**

- Concreto polimérico.

**CARACTERISTICAS**

- Baja viscosidad
- Curado rápido
- Buen balance Flexibilidad - Rigidez
- Mayor flexibilidad comparada contra PolyLite 32472-00

**BENEFICIOS**

- Excelente aceptación de cargas minerales
- Ciclos cortos de desmolde
- Excelentes propiedades mecánicas

**PROPIEDADES**

**PROPIEDADES TÍPICAS DE RESINA LÍQUIDA @ 25 °C**

Propiedades	Unidades	Especificaciones	Métodos de Análisis
No volátiles	%	56 - 60	RQMPEA-0041
Viscosidad Brookfield, LVF, 2/60	cPs	160 – 220	RQMPEA-0002
Color Resina Liquida	Visual	Café	RQMPEA-0019
Tiempo de gel *	minutos	11 – 14	RQMPEA-0066
Temperatura de exotermia	°C	Registro	RQMPEA-0066
Tiempo de curado (máximo)	minutos	Registro	RQMPEA-0066
Estabilidad @ 105 °C (mínimo)	horas	4	RQMPEA-0118
Tiempo de vida mínimo en almacenamiento	meses	3	

\* 100 g de resina + 1.50 g de MEKP (Butanox M-50) @ 25 °C

La información adjunta es para soportar a nuestros clientes y definir si nuestros productos son los apropiados para sus aplicaciones. Nuestros productos tienen el propósito de venta en clientes industriales y comerciales. Solicitamos a nuestros clientes que inspeccionen y prueben nuestros productos antes de definir la conveniencia de su uso. Garantizamos que todos nuestros productos cumplen con nuestras especificaciones. **Nada de lo que se encuentra aquí constituye una garantía expresa o implícita, incluyendo cualquier garantía comercial o convenida.** Todos los derechos de patente están registrados. La reparación exclusiva de todas las posibles reclamaciones, será la reposición de nuestros productos y en ningún momento será motivo de aceptación de daños especiales, incidentales o consecuenciales.

**CONDICIONES DE CURADO**

Adicionar 1-2 gramos de Peróxido de Metil Etil Cetona al 50% (MEKP) por cada 100 gramos de resina. Se puede curar a temperatura ambiente durante la noche o aplicar un postcurado de 2-4 horas a 60-80 °C. Niveles de peróxido por debajo de 0.8% dan como resultado largos tiempos de gelado y curado, por lo que no son recomendables.

**ALMACENAMIENTO**

Para asegurar una máxima estabilidad y mantener las propiedades óptimas de la resina, ésta deberá ser almacenada en contenedores cerrados a temperaturas inferiores de 24 °C (75 °F) y lejos de fuentes de fuego, calor y luz solar. La resina debe ser calentada al menos a 18 °C (65 °F) antes de usarse, a fin de asegurar su apropiado manejo y curado. Todas las áreas de almacenaje y contenedores deberán cumplir los códigos locales de incendios y construcciones. Se debe evitar el uso de contenedores de cobre o aleaciones de cobre para contener la resina. Almacene la resina separada de materiales oxidantes, peróxidos y sales metálicas. Mantenga los contenedores cerrados cuando no estén en uso. Los niveles de inventario deberán guardar un mínimo razonable, con una política de inventarios de primeras entradas, primeras salidas.

**PRESENTACIÓN**

Tambor metálico no retornable de 220 Kg de peso neto o a granel en carro tanque.

**SEGURIDAD****LEA Y ENTIENDA LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD DEL MATERIAL ANTES DE USAR ESTE PRODUCTO**

Obtenga una copia de la Hoja de Datos de Seguridad del Material (MSDS) antes de usarlo. Las MSDS están disponibles con su representante de ventas en Reichhold. Tal información debe ser solicitada a todos sus proveedores de materiales y entendida antes de usarlos.

**ADVERTENCIA: se debe tener precaución para evitar el mezclado directo de cualquier peróxido orgánico con jabones metálicos, aminos o cualquier otro tipo de acelerador o promotor, ya que puede ocurrir una descomposición violenta y explosiva.**

**INFORMACIÓN GENERAL**

Para información especial sobre esta resina le recomendamos ponerse en contacto con nuestros representantes técnicos o llamar a nuestro departamento de Soporte Técnico al tel. (01 712) 122 95 22 en Atlacomulco, Edo. de México.