

POLYLITE® 33200-00

Resina Poliester Ortoftálica

DESCRIPCION

El Polylite® 33200-00 es una resina poliéster ortoftálica modificada con un sistema polimérico especial. Esta resina es rígida, tixotrópica, de reactividad y viscosidad medias y esta preacelerada, para gelado y curado a temperatura ambiente con la adición de Peróxido de Metil Etil Cetona al 50%.

APLICACIONES SUGERIDAS

- ° Excelente humectación de la fibra de vidrio.
- ° Muy buena aceptación de cargas minerales.
- ° Media exotermia sin tack (pegajosidad) residual.
- ° Se obtienen laminados con muy buen acabado superficial.
- ° Rápidos ciclos de curado.

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

- ° Fabricación de partes automotrices de plástico reforzado con fibra de vidrio.
- ° Fabricación de embarcaciones marinas.
- ° Aplicación con pistola de aspersión, o por moldeo manual (picado).
- ° En general, fabricación de partes reforzadas con fibra de vidrio.

Nota: Esta resina es tixotrópica por lo que se recomienda su agitación mecánica antes de usarla

PROPIEDADES

ESPECIFICACIONES @ 25°C

% No Volátiles	58 - 63
Viscosidad Brookfield, LV, 3/60, cPs	300 - 400
Número ácido base sólidos	35 máx.
Indice de tixotropia	2 mín.
Tiempo de gel, minutos *	15 - 18
Temperatura de exotermia, °C	190 máx.
Tiempo de curado, minutos	21 - 33
Peso específico, g/cc	1.04 - 1.18

Métodos de Análisis

RQMPEA-0041
RQMPEA-0002
RQMPEA-0026
RQMPEA-0006
RQMPEA-0066
RQMPEA-0066
RQMPEA-0066
RQMPEA-0013

* 100 g de resina + 1 ml de MEKP (Butanox M-50) @ 25°C

LA INFORMACION ADJUNTA ES PARA SOPORTAR A NUESTROS CLIENTES Y DEFINIR SI NUESTROS PRODUCTOS SON LOS APROPIADOS PARA SUS APLICACIONES. NUESTROS PRODUCTOS TIENEN EL PROPOSITO DE VENTA EN CLIENTES INDUSTRIALES Y COMERCIALES. SOLICITAMOS A NUESTROS CLIENTES QUE INSPECCIONEN Y PRUEBEN NUESTROS PRODUCTOS ANTES DE DEFINIR LA CONVENIENCIA DE SU USO. GARANTIZAMOS QUE TODOS NUESTROS PRODUCTOS CUMPLEN CON NUESTRAS ESPECIFICACIONES. **NADA DE LO QUE SE ENCUENTRA AQUI CONSTITUYE UNA GARANTIA EXPRESA O IMPLICITA, INCLUYENDO CUALQUIER GARANTIA COMERCIAL O CONVENIDA.** TODOS LOS DERECHOS DE PATENTE ESTAN REGISTRADOS. LA REPARACION EXCLUSIVA DE TODAS LAS POSIBLES RECLAMACIONES, SERA LA REPOSICION DE NUESTROS PRODUCTOS Y EN NINGUN MOMENTO SERA MOTIVO DE ACEPTACION DE DAÑOS ESPECIALES, INCIDENTALES O CONSECUENCIALES.



CONDICIONES DE CURADO

Adicionar 1 ml de Peróxido de Metil Etil Cetona al 50% por cada 100 g de resina. Se puede curar a temperatura ambiente durante la noche o aplicar un postcurado de 2 - 4 horas a 60°C. Niveles de peróxido abajo de 0.8% resultan en largo gelado y curado, por lo que no se recomiendan.

ALMACENAMIENTO

Para asegurar una máxima estabilidad y mantener las propiedades óptimas de la resina PolyLite® 33200-00, ésta deberá ser almacenada en tambores cerrados, manteniéndolos por abajo de los 25°C (77°F), lejos de fuentes de calor y luz solar. Todo almacén deberá cumplir con los códigos locales de incendios y construcciones. Los tambores en existencia deberán ser almacenados lejos de toda fuente de flama y combustión. Los niveles de inventario deberán guardar un mínimo razonable, con una política de inventarios de primeras entradas - primeras salidas.

PRESENTACION

Tambor metálico no retornable de 230 Kg de peso neto y a granel en carro tanque.

SEGURIDAD

ADVERTENCIA

Se debe tener precaución para evitar el mezclado directo de cualquier peróxido orgánico con jabones metálicos, aminas o cualquier otro tipo de acelerador o promotor, ya que se puede causar una descomposición violenta.

HOJAS DE SEGURIDAD DE MATERIALES

Lea y entienda la Hoja de Seguridad del Material antes de usar este producto. Hojas de seguridad del material, están disponibles con su distribuidor Reichhold. Trabaje en forma segura obteniendo una de estas copias.

Todos los usuarios deberán solicitar y entender esta información de los proveedores, de todos sus materiales, antes de trabajar con ellos.

POLITICA DE CALIDAD

El equipo Reichhold está comprometido al desempeño con calidad. Nuestra meta es producir y vender productos y servicios que cumplan consistentemente con los requerimientos previamente acordados con nuestros clientes, y que les den valor agregado. Estamos comprometidos con la mejora continua en todo lo que hacemos, usando sistemas efectivos de prevención, para lograr el desarrollo de asociaciones de largo plazo con nuestros clientes y proveedores.

INFORMACION GENERAL

Para información especial sobre esta resina le recomendamos ponerse en contacto con nuestros representantes técnicos o llamar a nuestro departamento de Servicio Técnico al tel. (01 712) 122-06-21 en Atlacomulco o al (01 55) 57-29-86-00 en México.

RESPONSABILIDAD INTEGRAL

El programa de responsabilidad integral fue implantado por la Asociación Nacional de la Industria Química en 1991.



En **Reichhold Química de México** estamos comprometidos a la mejora continua en la protección del medio ambiente, al cuidado de la salud y seguridad del personal y de la comunidad (incluyendo a nuestros proveedores y clientes) así como a nuestros productos (desde su desarrollo hasta su disposición final) por lo que estamos implantando Códigos de Prácticas Administrativas de Responsabilidad Integral:

- Protección a la Comunidad
- Seguridad de Procesos
- Seguridad y Salud en el Trabajo
- Prevención y Control de la Contaminación Ambiental
- Transporte y Distribución
- Seguridad del Producto